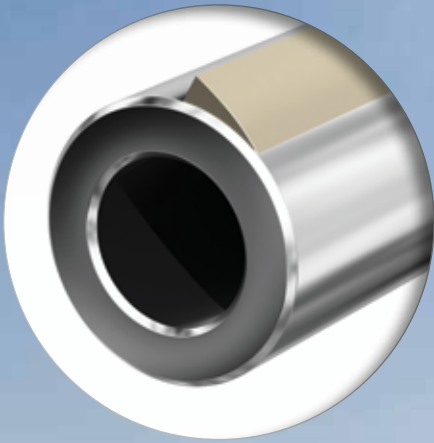


# Разработан для мелования и проклеивания



# Надежная инновация

Нашей неповторимой индивидуальностью является применение самой современной инновации

Лучшим в UMV является то, что они понимают наши нужды!



Секрет для честолюбивых изготовителей бумаги!

## Указатель

2. Надежная инновация
4. Дозатор INVO® Tip
6. INVO® Меловальная установка
8. Определяющие факторы нашей инновации
10. Устойчивое барьерное покрытие
12. ABC™ Меловальная установка
14. Клеильный пресс TWIN™
16. Комбинированный механизм
18. LAS®
20. TWIN ABC™
22. Пилотный завод
24. Клиентское обслуживание
25. UMV в экономике с многооборотным использованием продукции
26. Информация об UMV и история компании
28. Контакты

# Наш подход

## Измеряй и определяй

- Производительность материала
- Долговечность
- Использование скорости
- Энергия
- Автоматизация



## Преимущество товара

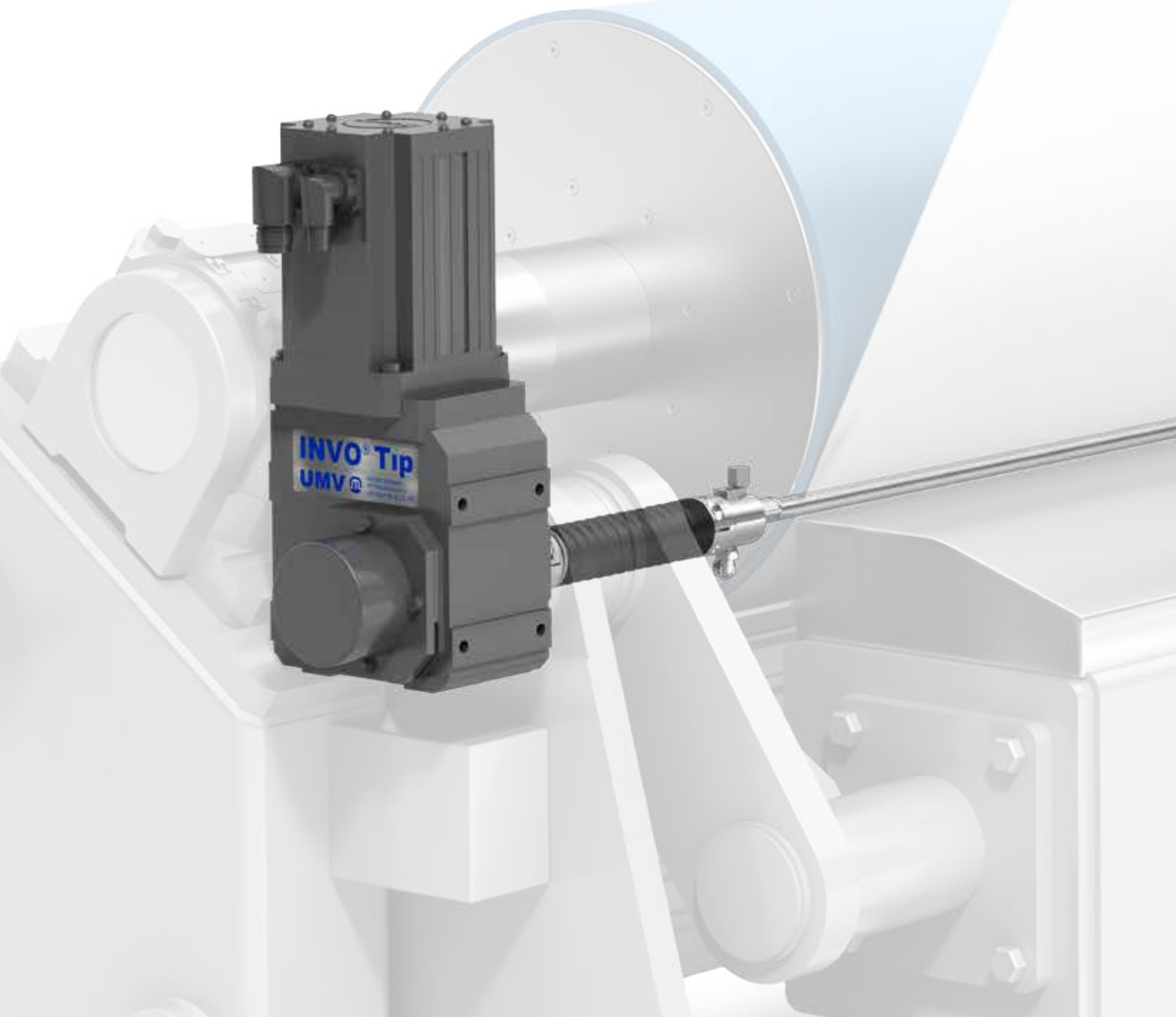
- Привлекательное предложение для Ваших заказчиков
- Показатели эффективности
- Устойчивость в экономике с многооборотным использованием продукции

## Проектирование четко организованного процесса

- Концептуальное решение
- Опытное испытание
- Обзорная концепция
- Согласованное решение

# Дозатор INVO® Tip

Реализация значительной потенциальной экономии в процессе нанесения покрытий



## **INVO® Tip предлагает отличное покрытие волокон, а также улучшенную гладкость**

- Отличное покрытие волокон и гладкость
- Улучшенное качество печати
- Увеличение объемов производства
- Экономия энергии
- Более высокое содержание сухой массы
- Снижение себестоимости за счет более дешевого сырья
- Превосходная продолжительность сроков службы, работоспособности и регулирования нагрузки на покрытие
- Подходит для всех меловальных установок, существующих на рынке
- Предлагает отличные изоляционные свойства
- Меньше фибры и/или химических веществ

Фабрика по изготовлению картона использует INVO® Tip от UMV. Общий объем инвестиций менее € 100.000. Экономия около € 5 млн в год.

UMV разработала инновационный и экономичный дозирующий элемент INVO® Tip. The INVO® Tip представляет собой мягкий полимерный дозирующий элемент, который обеспечивает равномерное покрытие и гладкость при одновременном снижении эксплуатационных расходов.

Полимерный стержень никогда не должен быть сухим, работая по полотну, т. к. он быстро стирается и все преимущества теряются. UMV решил эту проблему с помощью запатентованной конструкции INVO® Tip, отмеченной наградой. На данный момент UMV производит этот уникальный продукт, INVO® Tip, доступный для всех заказчиков.

Опыт работы с INVO® Tip, показывает, что можно добиться существенной экономии сырья, меловальной пасты и энергии при том же или улучшенном качестве, используя INVO® Tip .

Многие заводы используют обычные, энергоемкие технологии, такие как меловальные установки с воздушным шабером и поливные меловальные установки, чтобы достичь хорошего покрытия волокна. INVO® Tip может выполнить эту работу и существенно снизить потребление энергии и увеличить объемы производства. Кроме того, можно использовать более дешевую меловальную пасту, гарантируя такое же или лучшее качество покрытия, чем это было раньше.

INVO® Tip можно устанавливать на все существующие типы устройств меловальных установок.

### Затраты на прорезку

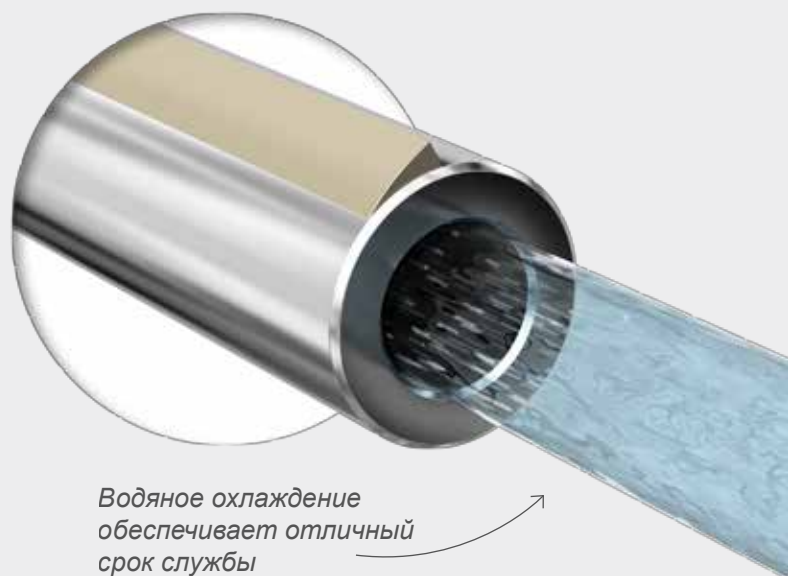
- Требуется меньше белых волокон в верхнем слое
- Меньше и/или более дешевое покрытие
- Меньшее количество энергии

### Возможности роста

- Новые оптимизированные сорта
- Увеличенная производительность

### Полевые испытания

1. 25% экономии по лакокрасочному покрытию
2. 20% экономии по обесцвеченным волокнам
3. 10% экономии по энергозатратам на сушку
4. 10% увеличение производительности



Водяное охлаждение обеспечивает отличный срок службы

### Пример результатов оттирка



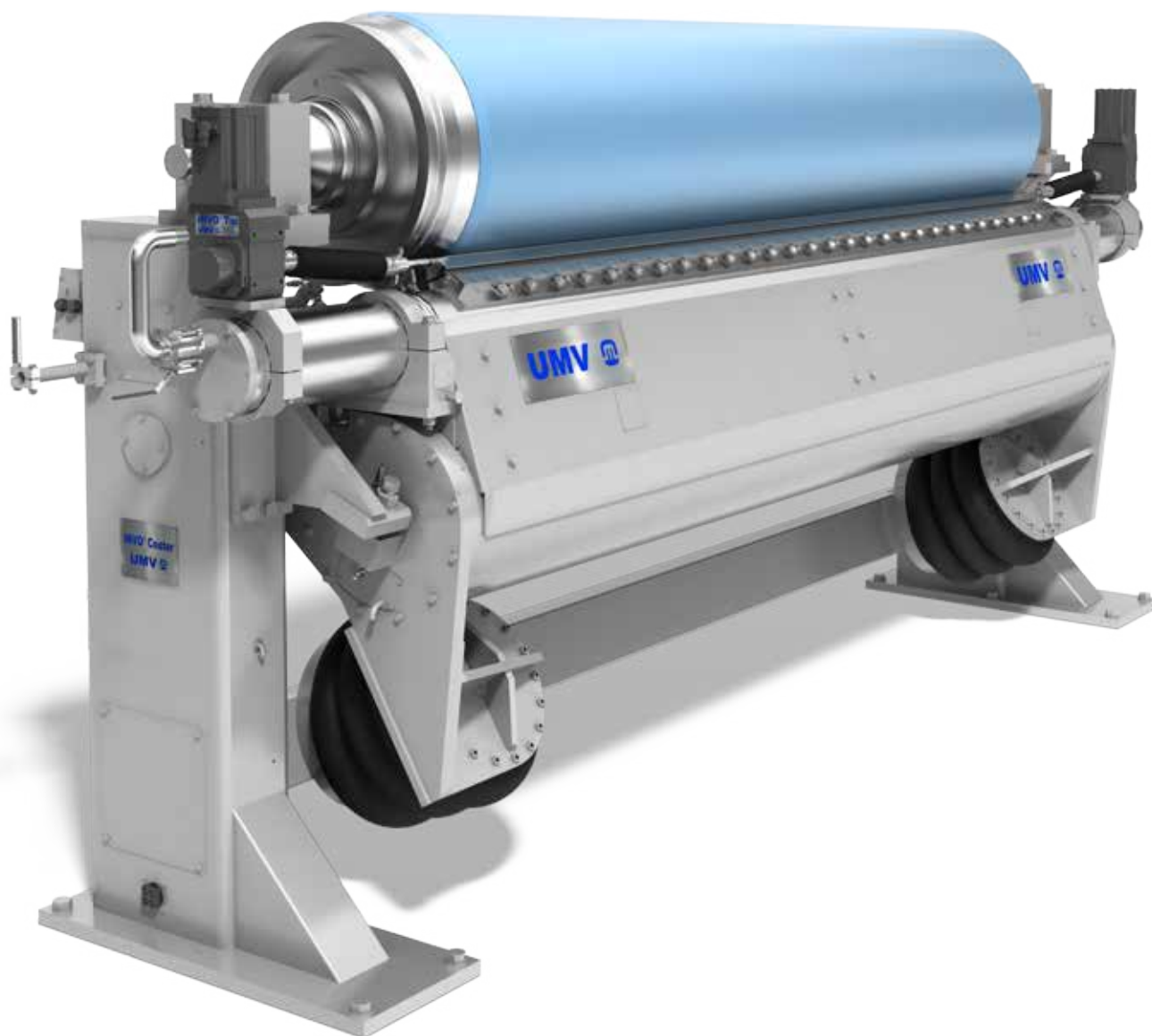
граммаж 21 г/м<sup>2</sup>, с помощью шабера



граммаж 17 г/м<sup>2</sup>, с помощью INVO® Tip

# Меловальная установка INVO®

Это уникальное устройство для мелования с минимальным временем нахождения пасты на бумаге-основе с момента ее нанесения и до момента снятия



## Применение нулевой выдержки

### Характеристики

- Бумага-основа сохраняет прочность во время эксплуатации покрытия
- Обработка базовой поверхности
- Более высокое содержание твердых частиц на одну и ту же массу покрытия

### Преимущества

- Отличная способность безотрывной проводки бумажного полотна
- Отличный охват и возможность уменьшить массу покрытия
- Снижение энергозатрат
- Отличная барьерная меловальная установка
- Равномерное нанесение без завихрений

С помощью устройства нанесения покрытия с нулевой выдержкой UMV установил новый стандарт

INVO® Coater от UMV одно из лучших изобретений с момента начала применения мелования и проклеивания. Оно соответствует новаторским традициям UMV, предоставляя несколько проверенных новейших технологий в рамках предложения, таких как INVO® Tip и ABC™ Coater.

INVO® Coater - это компактное сочетание струйного аппликатора для нанесения покрытий с системой для обычного стержня или дозатора INVO® Tip. Таким образом, применение и дозирование покрасочного покрытия происходит при минимальном времени выдержки, которое дает возможность работать с высоким содержанием твердых веществ во время нанесения как крахмала, так и покрасочного материала.

Применяемое средство остается на поверхности листа и снижает массу покрытия, тем самым давая вам отличную зону охвата.

## Конструкция

### Характеристики

- Компактная
- Модульная
- Универсальная

### Преимущества

- Может быть легко установлена в ограниченном пространстве
- Несколько машин могут быть установлены последовательно друг за другом, позволяя наносить большее число слоев покрытия в пределах одного и того же пространства

## Примеры применения INVO® Coater

- Замена устройств для нанесения покрытий при помощи воздушного шабера
- Обработка обратной стороны, производство картона
- Обработка верхней стороны, производство картона
- Несколько защитных слоев покрытия
- Покрытие бумаги низкой плотности/слабого бумажного полотна
- Безвихревое устройство для нанесения покрытия с нулевой задержкой

Возможность применения тонких слоев покрытия с низким содержанием влаги делает это устройство отличным выбором для нанесения барьерного покрытия.

Его можно использовать для обработки как передней, так и обратной стороны в различных комбинациях и установках.

Могут быть оснащены ручной или автоматической системой профилирования. Из-за своей конструкции оно идеально подходит для модернизации, которые часто имеют габаритные ограничения.



# Определяющие факторы



Меньше  
сырья



Мен  
слой

Предназначен для  
Увеличенный выпуск продукции /  
или более  
На основе опыта

Потребности рынка и



# Формы нашей инновации



Больше  
покрытия



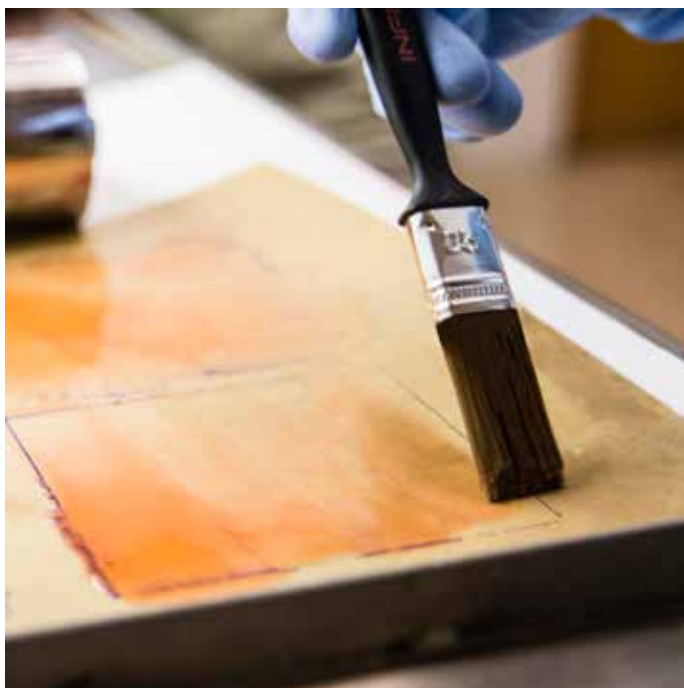
Меньше  
Энергия

нанесения покрытия и проклеивания  
единицы ресурсов с равными  
высоким качеством  
в течение более 50 лет

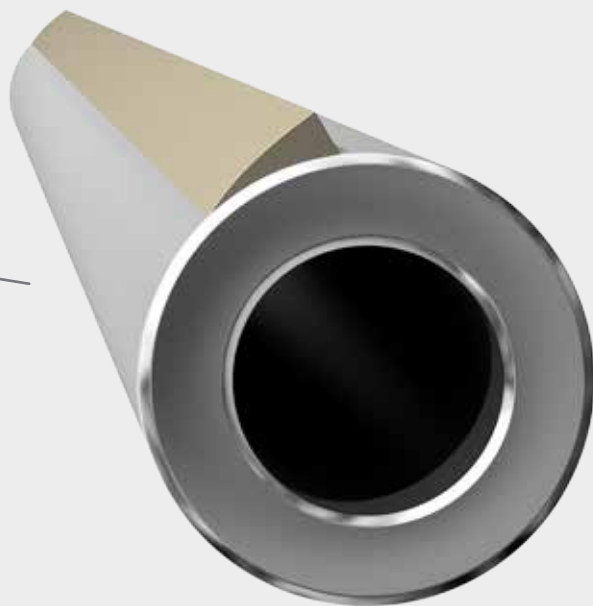
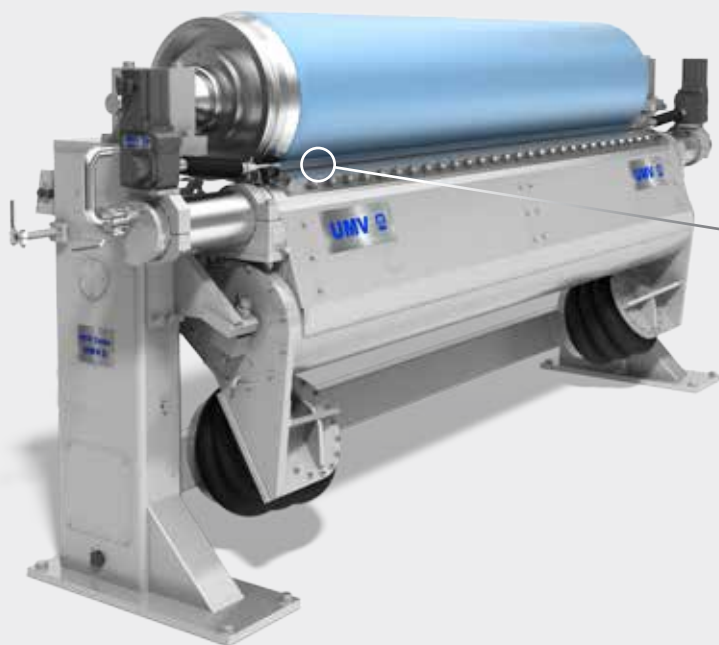
Оптимизация производства

# Устойчивое барьерное покрытие

Сочетание меловальной установки INVO® и INVO® Tip с полуавтоматизированной сушкой создает отличные барьеры



*Капитальные и эксплуатационные расходы могут сократиться до доли конкурирующих технологий*



Бумажная и картонная отрасли ищут рабочую, эффективную и устойчивую технологию барьерного покрытия с разумными капитальными и эксплуатационными расходами.

У UMV к этому другой подход: Множественное защитное покрытие тонкими слоями. После успешных испытаний на экспериментальной установке UMV в Сефле, Швеция, сделанное заключение достойно доверия. Принцип действия отработан и основан на сочетании с меловальной станцией INVO® с минимальной задержкой и гибким наконечником дозатора INVO®Tip.

Используя систему UMV для устойчивого барьерного покрытия, капитальные затраты могут быть снижены до доли конкурирующих технологий.

Эксплуатационные расходы также являются более низкими, так как UMV достигает полного защитного покрытия за счет нанесения всего нескольких граммов материала на квадратный метр.

Мы выделяем значительные ресурсы в области барьерных покрытий. Последние доработки доказали, что теперь пилотный завод также может предложить самые лучшие условия для применения барьерных покрытий.

### Характеристики:

- Две секции нанесения покрытия, каждая оборудована сушилкой
- Охлаждающий цилиндр оснащен валом наката
- Система контроля температуры полотна

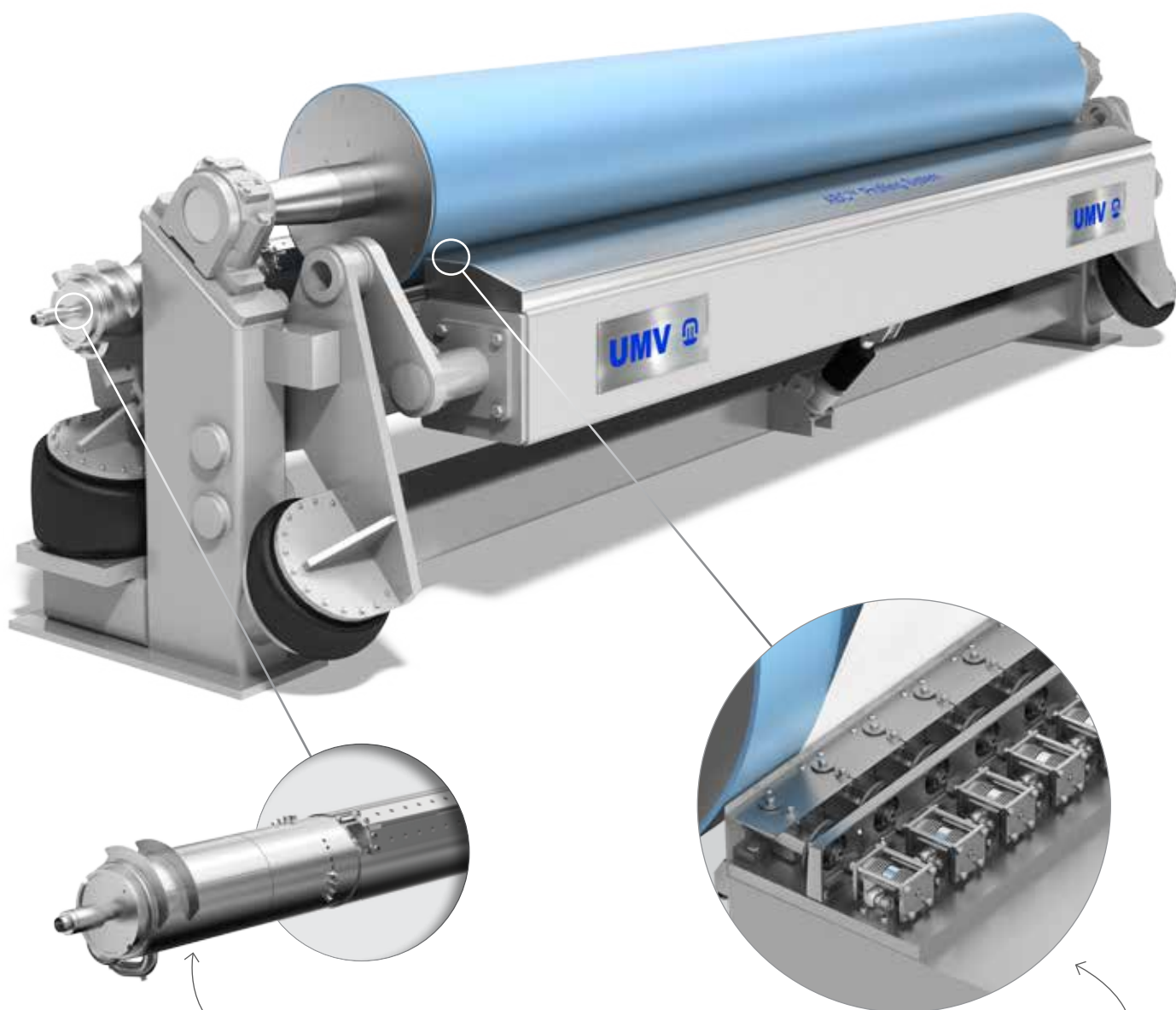
### Преимущества:

- Взаимодействие между различными слоями может быть оптимизировано
- Контроль температуры полотна
- Без блокировки



# Меловальная установка ABC™ Coater

Показатель эффективности и гибкости



*Может быть оснащен либо стандартным валком-аппликатором, либо струйным аппликатором INVO® от UMV.*

*Система профилирования ABC™*

## Устройство нанесения покрытий ABC™ с отличной способностью безотрывной проводки бумажного полотна

- Валковый или струйный способ нанесения
- Методы измерения:
  - Точный жесткий шабер
  - Жесткий шабер
  - Изогнутый шабер
  - Поворотный шток
  - INVO® Tip

## Опции профилирования ABC™ Coater:

- Пневматическая система ABC™ в автоматическом и ручном режиме
- Обычный режим профилирования с помощью электрических шаговых двигателей или ручных установочных винтов.

ABC™ Coater с отличной способностью безотрывной проводки бумажного полотна для получения высококачественной продукции

## Пневматическое профилирование ABC™

Система основана на принципе опорного вала, обеспечивающей референтную точку для системы профилирования. Это означает, что исключаются помехи от положения держателя шабера или движения. Следствием этого принципа является самоустанавливающаяся система, которая обеспечивает равномерные и отличные профили с самого начала процесса нанесения покрытия.

Механизм контроля ABC™ является надежным и разработан так, чтобы выдерживать жесткие внешние условия в машине для нанесения покрытий. Приводы управления изготовлены из кислотостойкой нержавеющей стали. Первые приводы такого типа были установлены в 1998 году и доказали, что они не требуют технического обслуживания.

### Профилирование ABC™ в ручном режиме

(не связанное с QCS)

Также система™ ABC обеспечивает отличные профили и в ручном режиме, благодаря способности к самоустановлению. Это показали изначальные среднеквадратичные значения, которых они достигают. Продукция уже с самого начала имеет хорошее качество.

Вес покрытия в поперечном направлении 2-Sigma (г/м<sup>2</sup>)

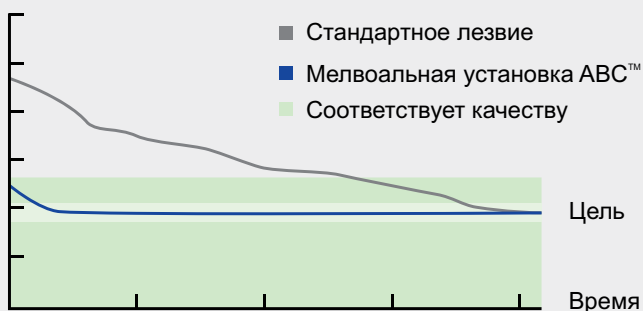


Диаграмма двух среднеквадратичных значений в зависимости от времени. Первые два среднеквадратичных значения с анализирующего устройства обычно вдвое лучше по сравнению со стандартной системой.

### Преимущества пневматического профилирования ABC™:

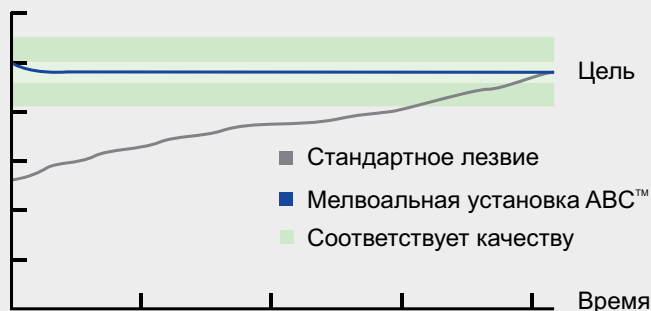
- Прилегающие плоские поперечные профили
- Воспроизводимое и неизменное качество
- Позволяет быстро менять сорт
- Также при применении покрытия большой массы большой весовой диапазон покрытия с равномерными профилями

### Профилирование ABC™ в автоматическом режиме

(связанное с QCS)

ABC™ может быть связана с системой QCS, конечный результат базируется на уровне возможностей и качества системы QCS.

Вес покрытия в машинном направлении (г/м<sup>2</sup>)



Диаграмма, показывающая воспроизводимость системы ABC™. Настройки от предыдущего производства являются действительными.

## Струйный аппликатор INVO®

### Характеристики:

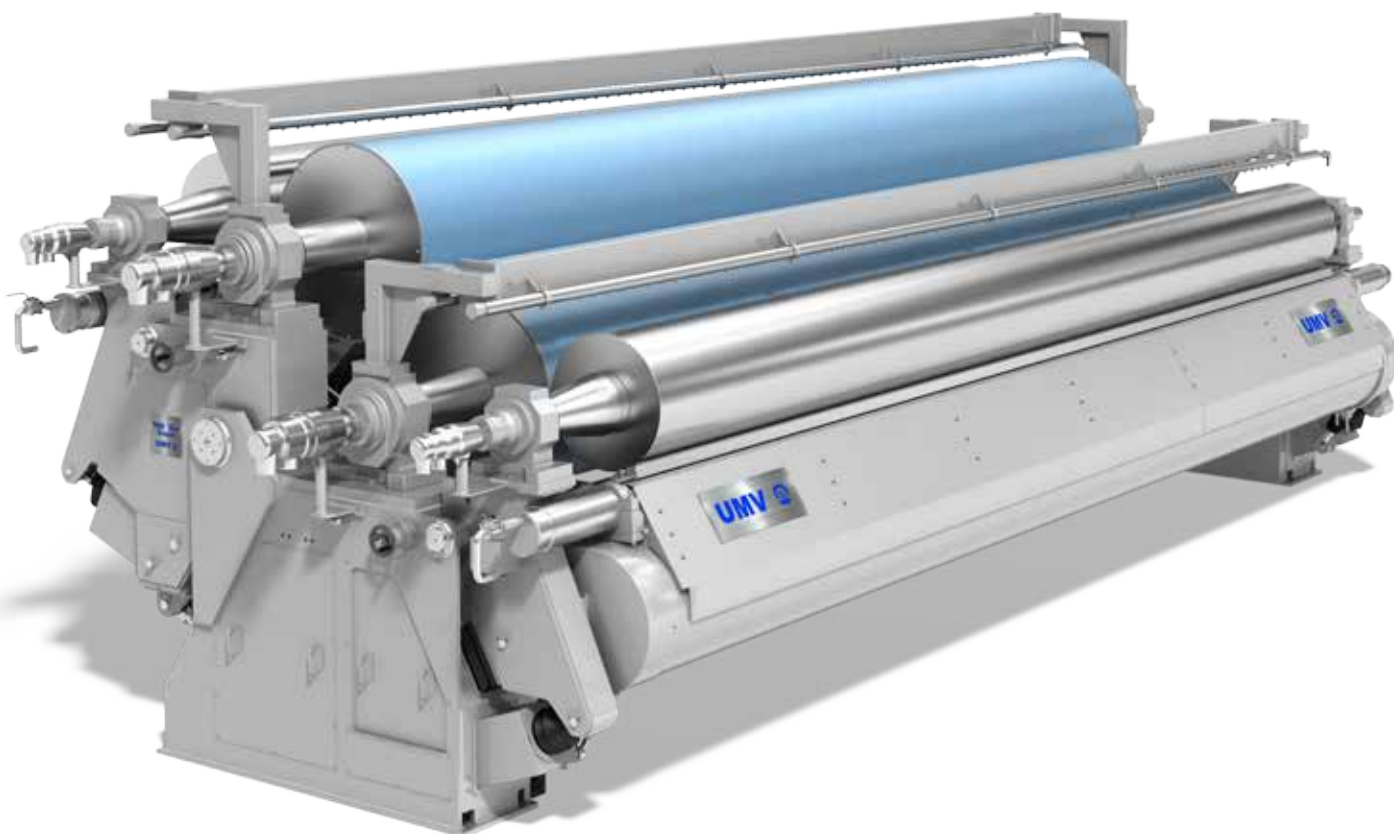
- Укомплектованная двухстеночная конструкция, включая кромки ракедельного ножа
- Включение/выключение путем вращения, поток компактной струи в резервном положении
- Самый компактный аппликатор на рынке

### Преимущества:

- Минимум времени на чистку, никаких дополнительных простоев
- Из режима ожидания в режим покрытия в течение одной секунды и переход к максимальной производительности
- Легкая замена существующих аппликаторов

# Клеильный пресс TWIN™

Изготавливаем в соответствии с Вашими потребностями



UMV обеспечивает производителей картона и бумаги всей номенклатурой оборудования TWIN™ Sizer, от проклеивания и окрашивания до нанесения покрытий.

UMV имеет широкий ассортимент продукции и может предложить клеильные прессы любых уровней, в зависимости от потребностей заказчика. Предварительная дозировка с применением стержневого метода, метода глубокой печати и HSM образуют тонкую пленку лакокрасочного покрытия на передаточных валках.

Затем тонкая пленка клея наносится на обе стороны бумаги или картона, находясь в передаточных зажимах. Выбор метода предварительной дозировки зависит от бумаги-основы, качества конечного продукта и формулы покрытия.

## TWIN™ Sizer для получения отличной способности безотрывной проводки бумажного полотна высококачественной продукции

### TWIN™ Sizer, Шток

Штوكное предварительное мелование - это обычный метод для достижения передачи клея с помощью рифленого или гладкого штока в качестве дозирующего элемента.

Масса покрытия определяется конструкцией штока.

### TWIN™ Sizer, Gravure

Предварительное мелование Gravure, основанное на известной технике Roto-Gravure и представленное UMV в отрасли по производству бумаги и картона.

Масса покрытия легко контролируется с помощью регулирования скорости вала Gravure.

### TWIN™ Sizer, HSM

Уникальная технология, разработанная UMV, где сетководущий вал используется в качестве дозатора.

Масса покрытия определяется диаметром проволоки.

Должны быть оборудованы технологией предварительного дозирования с учетом Ваших предпочтений

TWIN™ Sizer™ от UMV может быть оборудован дозирующей техникой по Вашему выбору:



### TWIN™ Sizer, Шток

Штоковое предварительное мелование является хорошо зарекомендовавшей себя технологией, которая выдает Вам необходимые контрольные показатели для стандартного покрытия/шлихтования.

Этот агрегат также предлагает дополнительные уникальные возможности:

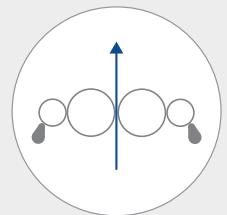
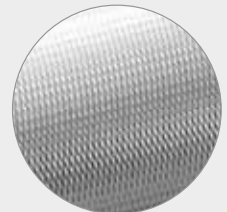
- Резервуарный клеильный пресс
- Прямое нанесение покрытия
- Прямое нанесение покрытия с обратной подачей пленки



### TWIN™ Sizer, Gravure

Данная новейшая технология является идеальным решением для производственных линий с частой заменой сорта и необходимостью контроля за точной массой покрытия.

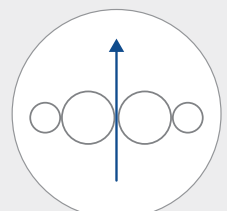
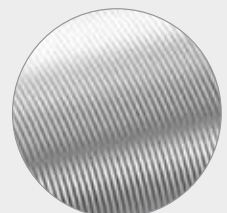
Очень большое рабочее окно обеспечивает чрезвычайно высокую или низкую массу покрытия на любой скорости, которое не достигается никакими другими технологиями.



### TWIN™ Sizer, HSM

Метод выбора для конкретных применений.

- Высокое содержание влаги
- Высокий объем покрытия или проклеивания
- Необходимые подложки и добавки



# Комбинированный механизм

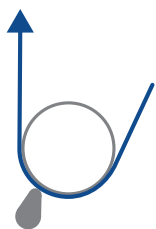
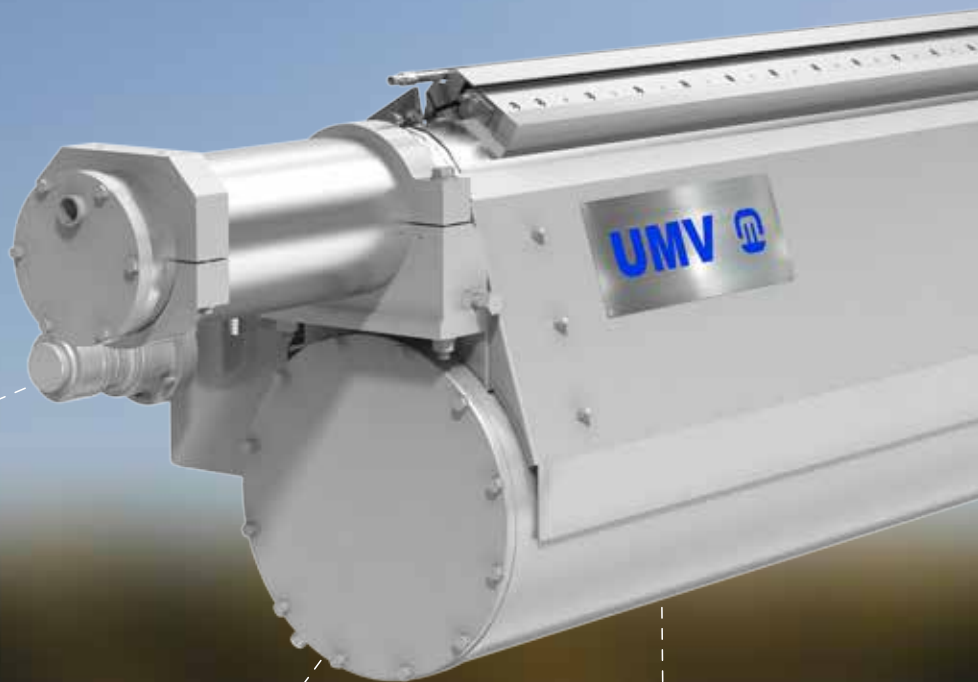
На основе стандартизированного и компактного модуля с возможностью неограниченных комбинаций

Комбинированный механизм UMV позволяет работать в различных режимах, поддерживая при этом эффективность на контрольном уровне.

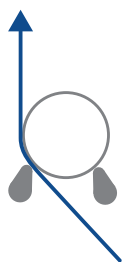
Комбинированные механизмы подбираются в соответствии с Вашими потребностями с высоким уровнем доступности и эффективности, поскольку они изготовлены на проверенной технологии с помощью наших высокопроизводительных стандартных модулей.

Благодаря компактной и универсальной конструкции модуля, комбинированные механизмы могут подойти для любой производственной линии.

Что Вам нужно?



Меловальная установка INVO®



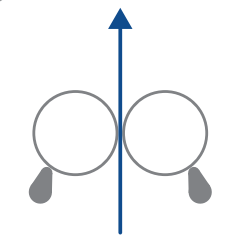
МЕЛОВАЛЬНАЯ УСТАНОВКА INVO®, ДИФФЕРЕНЦИРОВАННЫЙ ШТОК



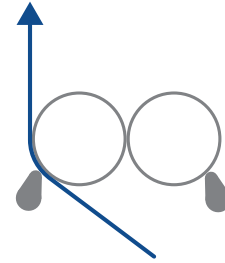
Ваша комбинация



Комбинированный механизм  
дает Вам широкие возможности  
для удовлетворения постоянно  
меняющихся потребностей рынка



КЛЕИЛЬНЫЙ  
ПРЕСС TWIN™,  
РЕЖИМ ШТОКОВОГО  
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО  
МЕЛОВАНИЯ



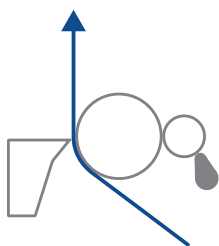
КЛЕИЛЬНЫЙ ПРЕСС TWIN™,  
РЕЖИМ ШТОКОВОГО  
МЕЛОВАНИЯ



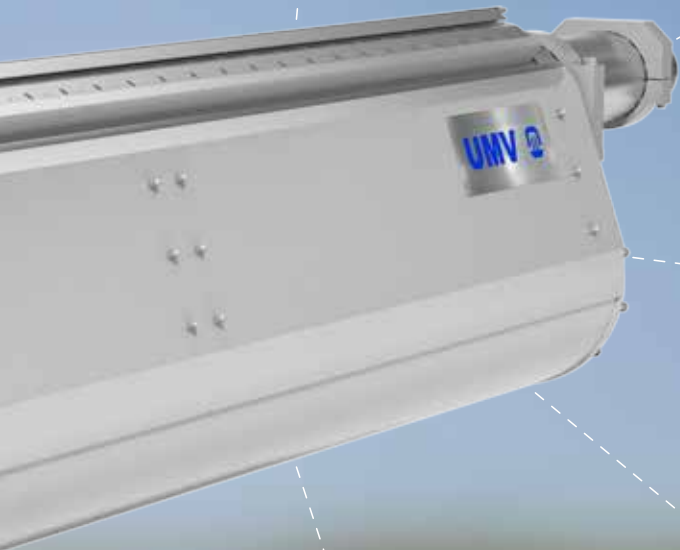
МЕЛОВАЛЬНАЯ  
УСТАНОВКА TWINVO™



Ваша  
комбинация



ABSTM, дифференцированная  
Gravure



# LAS®

## Устройство для разглаживания полотна и увлажнитель



LAS®

### Характеристики:

- Разглаживание достигается при минимальном нанесении
- Гидрофильный хромированный передаточный валик
- Захват, контролируемый скоростью передаточного валика
- Минимальный коэффициент рециркуляции
- Горизонтальные, вертикальные или под углом для оптимальной компоновки
- Без расходных материалов и быстроизнашивающихся частей

### Преимущества:

- Меньше сушки или без сушки, необходимой для разглаживания
- Точная управляемость
- Большое рабочее окно, от 0 до очень больших объемов
- Предсказуемые и воспроизводимые результаты
- Работает от низких до высоких скоростей > 2 000 м/мин
- Работает почти без вмешательства со стороны операторов
- Малая трудоемкость технического обслуживания частей

## Рабочее окно LAS® теперь доступно на скоростях выше 2 000 м/мин

LAS® (система жидкостной расходомерии) - это уникальное гидрофильное валковое устройство для нанесения покрытий, устройство для разглаживания и увлажнитель, который наносит предварительно дозированную жидкую пленку на бумажное полотно. Оно может наносить покрытия на коробочный картон с высокой плотностью для легких тканей, начиная от покрытий на основе воды до покрытий с высоким сухим остатком пигмента.



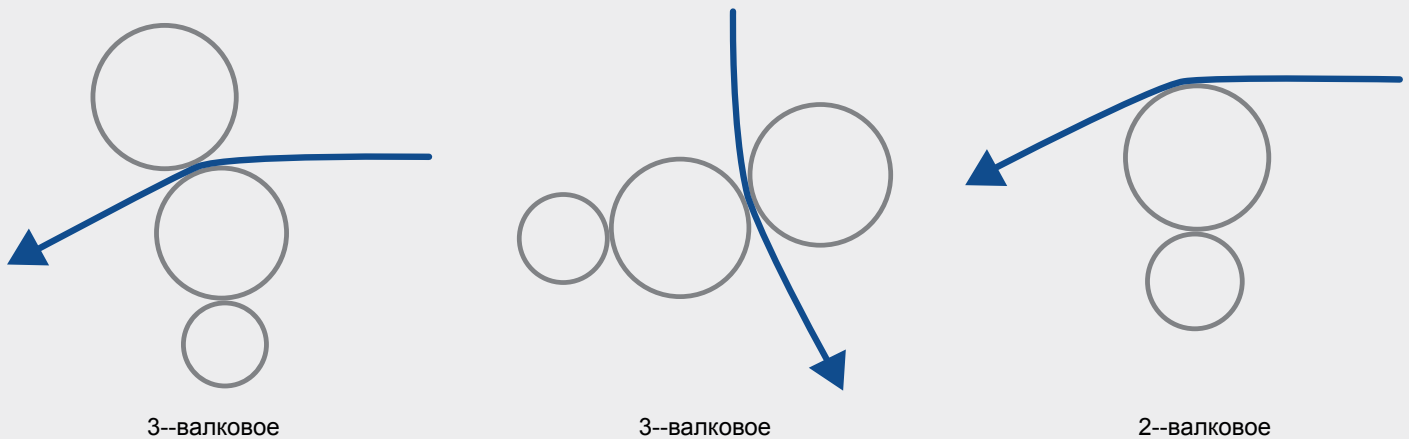
### Динамика жидкостей и газов

Увлажнитель и устройство для разглаживания LAS® являются хорошо зарекомендовавшей себя технологией с более чем 200 установками в бумажной, картонной и перерабатывающей промышленности по всему миру.

Первичным назначением является увлажнение мелованной бумаги и картона с односторонним покрытием, связанное с конвертингом и выравниванием. Оно также может быть использовано для поверхностной проклейки и пигментации.

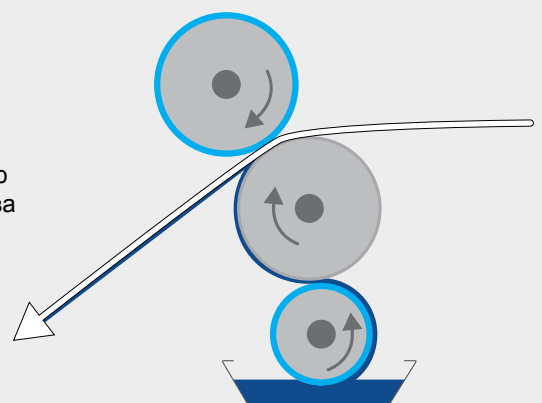
### Компоновка

Для оптимального расположения LAS® можно установить в горизонтальной, вертикальной конструкции и под углом. Из-за небольшой трудоемкости технического обслуживания и требований к контролю, оно может быть установлено в положениях с ограниченным доступом. Часто используются подвал или верхний этаж



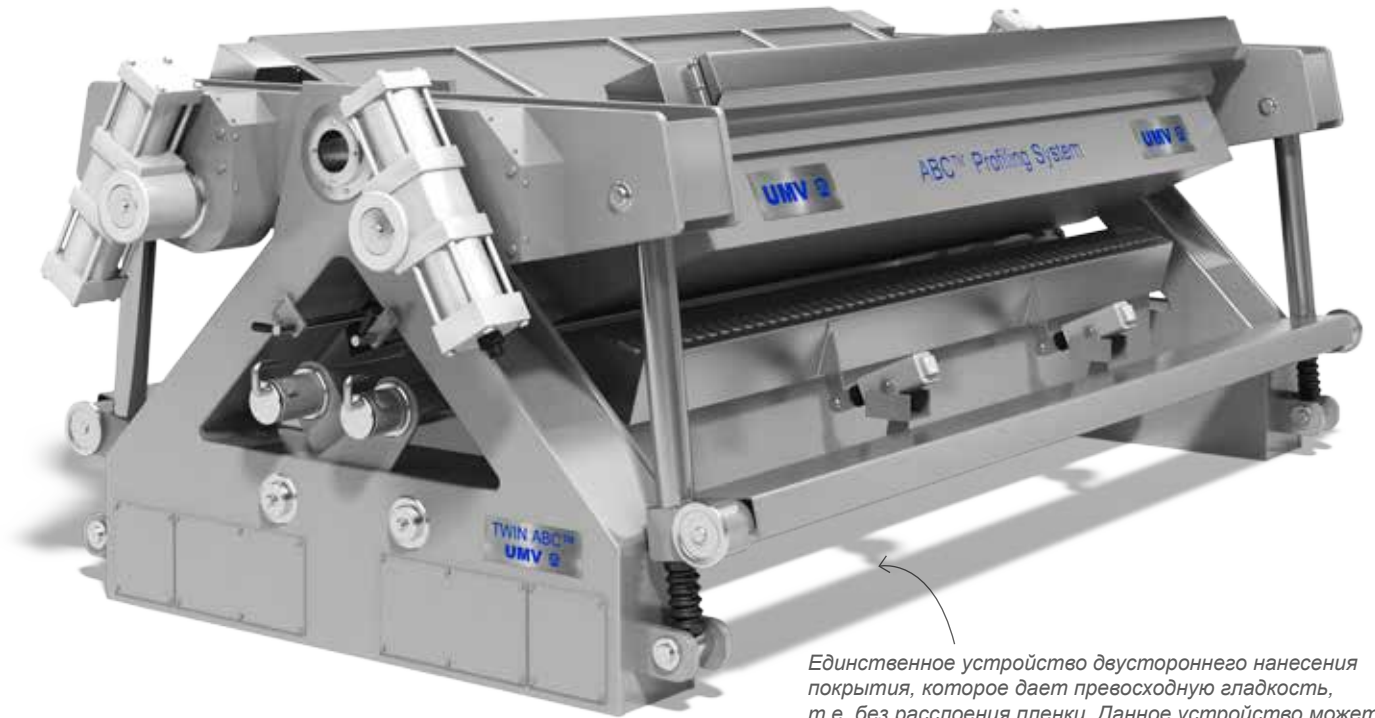
### Функциональность

Валок аппликатора доставляет воду/жидкость из резервуара к зоне контакта дозирующего валика с дозирующим захватом. Гидрофильный передаточный валок дозирует подачу покрытия на полотно по направлению или против направления полотна. Передаваемый объем покрытия/вещества контролируется скоростью гидрофильного валика, то есть, увеличение скорости приводит к увеличению объема.

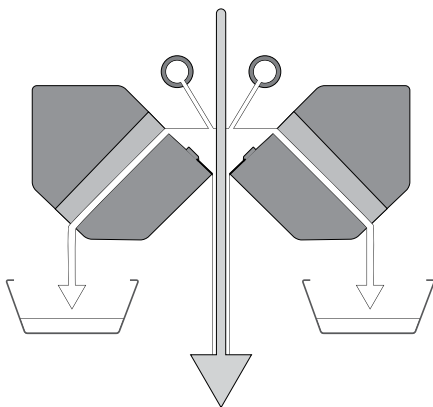


# TWIN ABC™

Единственная на рынке двусторонняя меловальная установка с шабером

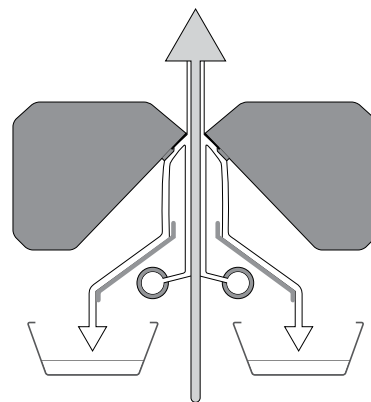


Единственное устройство двустороннего нанесения покрытия, которое дает превосходную гладкость, т.е. без расслоения пленки. Данное устройство может наносить до 25 г/м<sup>2</sup> покрытия на каждую сторону, т.е. работа 4 устройств для нанесения покрытия с помощью шабера.



## TWINABC™ при прогоне полотна по направлению вниз

При прогоне полотна по направлению вниз шаберы идут вместе, образуя воронкообразную пропиточную ванну с полотном, проходящим вертикально вниз между ними. Пропиточная ванна, с переливной системой по всей ширине, наносит покрытие на поверхность бумаги равномерно с абсолютной минимальной скоростью рециркуляции. Размеры трубопровода, фильтров и насосов могут быть рассчитаны соответственно. Этот метод идеально подходит для нанесения покрытия одновременно с двух сторон.



## TWINABC™ при прогоне полотна по направлению вверх

TWINABC™ при компоновке по направлению вверх может быть использована, как для дифференцированного, так и для двустороннего нанесения. Меловальная паста добавляется с помощью струйного аппликатора на каждую сторону полотна, преимуществом чего является отличное поперечное разделение пасты.

## TWIN ABC™ масса возможностей в один прием

TWINABC™ выполняет нанесение двухстороннего покрытия на полотно шабером в один прием. Это достигается путем установки двух шаберов, расположенных зеркально друг к другу, по одному на каждую сторону бумажного полотна, с режущими кромками, разделяемыми только на толщину полотна.

Принцип состоит в том, что ABC™ нагружает шаберы у каждой кромки, удерживая их полностью в прямом положении на протяжении всех этапов работы и при всех углах и давлениях на шабер. Поскольку шаберы никогда не гнутся, положение и угол каждой кромки шабера всегда известны и находятся под точным управлением, с точным выравниванием и воспроизводимостью.

Профилирования достигается путем регулировки давления одного из шаберов по отношению к другому. Отдельные пневмоприводы по ширине полотна обеспечивают равномерный профиль.

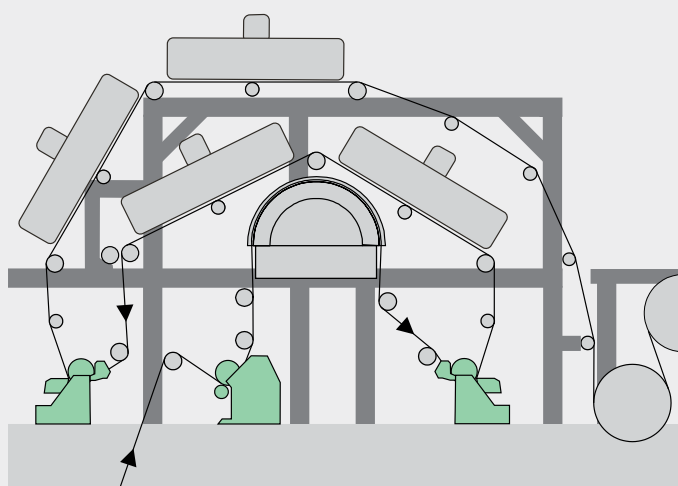
При равном и одновременном смачивании бумаги или картона с обеих сторон, последующая сушка не создает напряжение, вызывающее коробление.

### Вам предоставляются новые возможности

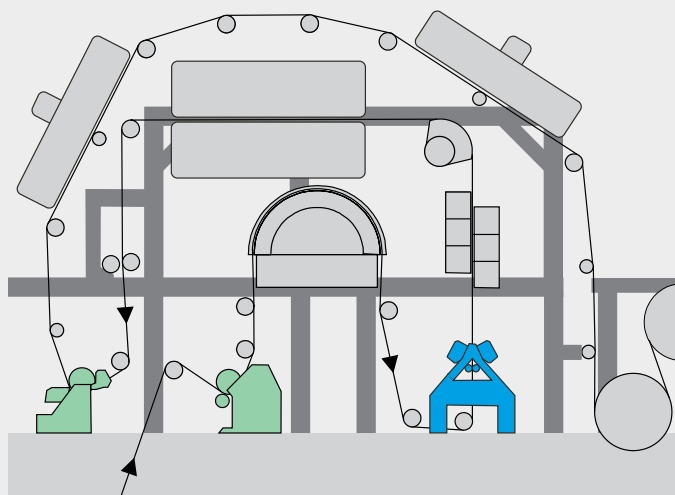
Путем добавления одного слоя покрытия становятся доступными новые возможности в рамках существующих участков покрытия.

Общая стоимость установки TWINABC™ может быть оценена в одну треть по сравнению с установкой двух новых секций нанесения покрытий.

Требования к техническому обслуживанию существенно меньше, так как TWIN ABC™ не нуждается в валках или приводах.



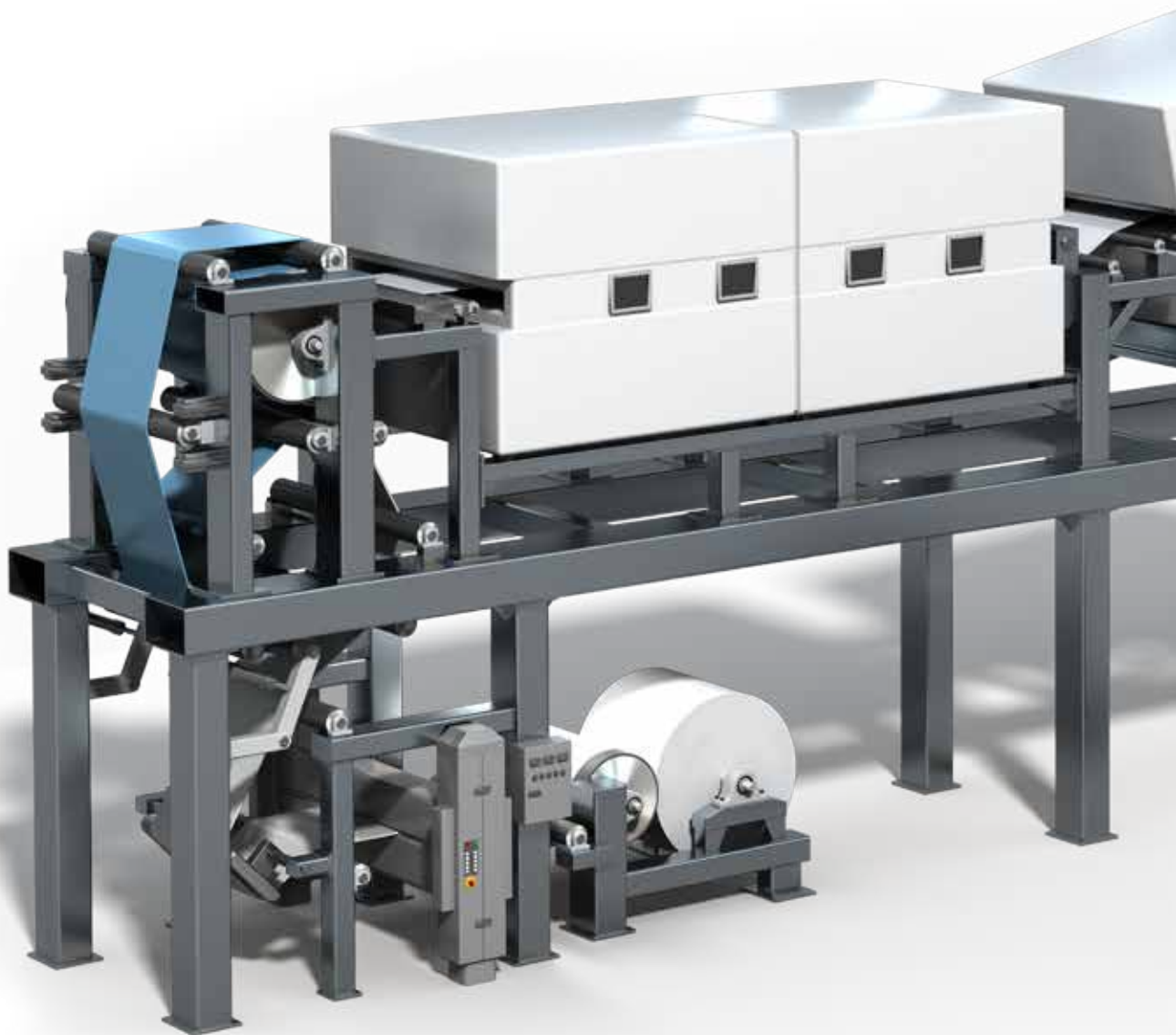
Есть: 2+1 слоя покрытия



Будет: 2+2 слоя покрытия в пределах одной и той же занимаемой площади

# Мы рады приветствовать Вас

на одной из самых современных в мире экспериментальных установок для нанесения покрытий!



**выбор конфигураций** – модули, которые должны быть объединены в Ваших будущих концептуальных представлениях

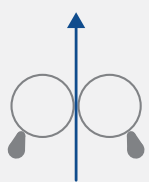


Давайте взлетим вместе  
с нашим экипажем в Ваше  
будущее

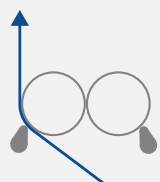


### Фактическая информация об экспериментальной установке

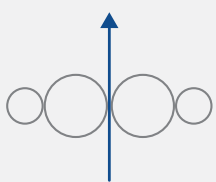
- Возможно несколько конфигураций устройства для нанесения покрытий (см. ниже)
- Можно иметь два слоя покрытия за один проход
- Ламинирование полотен
- Сушилки инфракрасные и с пневматической флотацией
- Охлаждающий цилиндр
- Скорость машины до 2200 м/мин
- Ширина полотна до 600 мм
- Сканеры QCS и датчики температуры на всех критических позициях для сбора данных



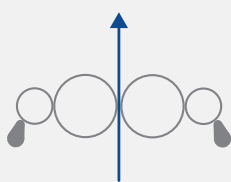
Клеильный пресс  
TWIN™ Sizer,  
шток



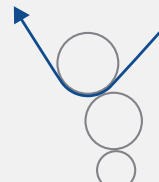
Клеильный пресс  
TWIN™ Sizer, режим  
штокового мелования



Клеильный пресс  
Twin™ Sizer, HSM



Клеильный пресс  
Twin™ Sizer, Gravure



LAS®



TWIN ABC™



TWIN ABC™



Coat

# Клиентское обслуживание



Передовой опыт в области обслуживания наших клиентов является наиболее важным для UMV.

Это обеспечивает долгосрочное партнерство, в результате чего Ваши работы, связанные с нанесением покрытий и проклеиванием, переходят на следующий уровень.

Капитализированные запчасти  
Второстепенные запасные части  
Расходные материалы

Индивидуальное обслуживание  
Обучение  
Техническое обслуживание

Консультирование  
Изучение процесса  
Доработки

**UMV обеспечивает запасные части для оборудования, поставляемого компаниями:**

- Inventing AB
- UMV Machinery AB
- Dahlgrens International Inc
- BTG UMV Coating AB
- BTG Coating Systems AB

○ UMV Coating Systems AB



# UMV в экономике с многооборотным использованием продукции

Наши системы нанесения покрытий и проклеивания берут начало из убеждения, что у нас всегда можно найти лучшее и более надежное решение, чтобы предложить его Вам, одновременно повышая общую эффективность Вашей работы и бизнеса.

## Мы поставляем технологию, которая дает Вам конкурентное преимущество

Определяющие факторы нашей инновации:

*Меньше сырья, меньше вещества для нанесения покрытия и меньшее количество энергии.*

Сократить Ваши расходы и воздействие на окружающую среду.

**UMV**   
Inventing for Coating & Sizing



Меньше  
сырья



Меньше  
слой покрытия



Меньше  
Энергия

# UMVCoatingSystems

Предназначены для мелования и шлихтования

With a strong customer focus and a business DNA built on innovation and reliability, UMV Coating Systems has become the global technology leader in the development and supply of surface treatment technology to the coated paper and board industries.

Уделяя большое внимание заказчику и неповторимой индивидуальности бизнеса, построенному на инновациях и надежности, UMVCoatingSystems стала мировым технологическим лидером в области разработки и поставки технологий обработки поверхности для промышленности, выпускающей мелованную бумагу и картон.

Ассортимент продукции и услуг UMVCoatingSystems включает в себя все оборудование и ноу-хау, необходимые для решений полноценного нанесения покрытий.

В дополнение к передовому оборудованию для одно-или двухстороннего проклеивания поверхности, покраски и нанесения покрытий, UMVCoating Systems берет на себя ответственность за полноценное покрытие участков, включая предварительные исследования, проектирование, производство, шеф-монтаж, обучение, запуск и постоянное улучшение.

INVO@Coater и INVO@Tip являются самыми последними из многих уникальных изделий UMVCoatingSystems.

Эталонные профили покрытия являются результатом системы профилирования ABC™, которая подходит к любому устройству для нанесения покрытий. TWINABC™ является компактным и наносит покрытие одновременно на обе стороны, а теперь и INVO@Tip, энергосберегающий и стимулирующий производство дозирующий элемент для превосходного волоконного покрытия, охвата качества печати и барьерных свойств.

UMVCoatingSystems имеет мировой опыт мелования и проклеивания, используемых в промышленности по производству бумаги и картона. Мы имеем в виду более чем 50-летний мировой опыт, когда было смонтировано более 600 установок. Мы обслуживаем требовательных клиентов, предоставляя инновационные и экономичные технологии, расходные материалы и оборудование. На нашем передовом пилотном заводе наша команда находится в Вашем распоряжении.

**1962** год Запуск установки Billblade, первого применения в мире для производства бумаги с двухсторонним покрытием в устройстве для нанесения покрытия с одной секцией station

**1978** год Первая пилотная машина

**1986** LAS приобретен патент от Dahlgren International Inc

**1989** год Первая поставка системы HSM

**1993** год Первая поставка ABC™ system

**1968** год Bonnier Group основала AB INVENTING

**1973** год Первая установка Billblade-Differential для бумаги двустороннего мелования с покрытием различными цветами

**1985** Новая пилотная установка, максимальная скорость 1 500 м/мин

**1987** год Компания меняет название на BTGCoatingSystemsAB

**1992** год AGIVAG покупает BTG и создает SpectrisAG, которому принадлежат HBM, Bruel&Kjaer и BTG



**UMVCoatingSystems сертифицирована в соответствии с ISO 9001:2008**



**1998** год Доработка существующей экспериментальной машины до максимальной скорости 2 000 м/мин

**2007** год Слияние UMV Machinery и UMV Coating и образование UMV Coating Systems AB

**2010** год Запущена технология TWIN™ Sizer, Шток

**2013** год Запуск INVO® Coater, новой меловальной станции с минимальной задержкой бкмаги-основы

**2016** год Доработка существующей экспериментальной машины для барьерной концепции UMV

**1997** год Установлено первая меловальная станция с двухсторонним шабером TWINABC™

**2002** год MattssonGroup приобретает компанию и меняет название на BTGUMVCoatingSystemsAB

**2008** год UMV запускает первое поколение INVO® Tip

**2012** год Открывается новая производственная площадка INVO® Tip

**2015** год Запускается и вводится в эксплуатацию первые комбинированные машины на основе INVO® Coater

Будущее для технологий нанесения покрытий и шлихтования



**UMV Coating Systems** является членом компаний Swedish Mattsson Group.

Также UMVCoatingSystems, MattssonGroup состоит из компаний, занимающих выгодное положение в сфере механики, корабельного машиностроения и недвижимого имущества.

Подробнее на [mattsson.se](http://mattsson.se)

## Адрес

Industrigatan 7  
SE-661 32 Сеффле  
Швеция

## Почтовый адрес

PO Box 162  
SE-661 24 Сеффле  
Швеция

## GPS

N 59.129670  
E 12.909878

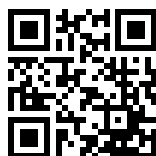
+46 522 982 80

info@umv.com

sales@umv.com

firstname.lastname@umv.com

www.umv.com



## Глобальный охват UMV



📍 Главный офис UMV    📍 Агенты и дистрибьюторы UMV